ASOCIACIÓN DE
ECONOMISTAS DE LA UPTC

CERTIFICADO
DE ASISTENCIA

La Asociación de Economistas de la Universidad Pedagógica y Tecnológica de Colombia – ASOE UPTC
certifica que:

Yudy Andrea Muñoz Castro

participó en el evento académico y empresarial

BALANCE Y PERSPECTIVA ECONÓMICA 2026 – 2030

No. de identificación: 1049648043

Intensidad horaria: **4 horas**

Certificado de asistencia al evento.

Dado en Tunja, a los 04 días del mes de septiembre de 2026.

LUIS ALBERTO AVILA
Presidente
Consejo Directivo ASOE

EDITH VARGAS SILVA
Secretaria General
ASOE UPTC